

大麻屑替代稻草栽培大球盖菇试验研究

孙兴荣,卞景阳,郭丽,李杰,赵践韬,金铃

(黑龙江省农业科学院 大庆分院,黑龙江 大庆 163316)

摘要:大麻屑是纤维作物大麻的主要副产物,为使其得到更好的利用,以免造成环境污染及资源的无形浪费,以大麻屑替代稻草作为主料进行大球盖菇的栽培试验,对菌丝生长状况、出菇性能、生物学效率等方面进行了对比研究。结果表明:用大麻屑替代部分稻草栽培大球盖菇菌丝生长旺盛、生物学效率达到80.1%。最终选择大麻屑50%、稻草30%、稻壳20%为最佳配方。

关键词:大麻屑;替代稻草;大球盖菇

中图分类号:S646.9 文献标识码:A 文章编号:1002-2767(2016)01-0126-03 DOI:10.11942/j.issn1002-2767.2016.01.0126

大球盖菇(*Stropharia rugoso-annulata* Farlow)属于担子菌门,层菌纲,伞菌目,球盖菇科,球盖菇属,是20世纪80年代末90年代初由欧美引入我国的珍稀食用菌品种,也是联合国粮农组织(FAO)向发展中国家推荐栽培的食用菌之一^[1]。研究发现,大球盖菇子实体中含有丰富的蛋白质、维生素、矿物质和17种氨基酸,具有较高的营养价值^[2];此外,大球盖菇子实体中还富含真菌多糖,具有抗肿瘤、预防冠心病等疾病的药用价值^[3]。因此,大球盖菇具有非常好的发展前景。

大球盖菇具有极强的抗逆性,且对纤维素、木质素具有较强的降解能力^[1]。黑龙江省是主要的大麻种植和原料生产基地^[4-5],每年在大麻的生产过程中都会产生大量的大麻屑,但均被当作废料遗弃掉,不仅造成了生态环境污染,同时也造成了资源的浪费;并且大麻屑中的纤维素含量丰富,物理性状好,疏松、透气,利于菌丝的快速生长^[6]。因此通过此种生产模式不仅丰富了大球盖菇的栽培原料,同时也为麻类作物副产品综合利用提供了可能的途径。

1 材料与方法

1.1 材料

供试菌株为大球盖菇原种(取自黑龙江省农业科学院大庆分院食用菌研究所),大麻屑(取自黑龙江省农业科学院大庆分院大麻研究所),稻草及稻壳(农户处购买)。

收稿日期:2015-08-05

第一作者简介:孙兴荣(1984-),女,黑龙江省齐齐哈尔市人,硕士,研究实习员,从事食用菌栽培与液体菌研究。E-mail:dqnkysxr@126.com。

1.2 方法

1.2.1 试验设计 栽培用料分别为大麻屑、稻草、稻壳,均要求新鲜、干燥、无霉变、不腐烂,其中稻草需浸水吸足水分后备用;稻壳、大麻屑不需提前处理。

试验共设6个配方处理,即:配方①:大麻屑80%、稻壳20%;配方②:大麻屑70%、稻草10%、稻壳20%;配方③:大麻屑50%、稻草30%、稻壳20%;配方④:大麻屑40%、稻草40%、稻壳20%;配方⑤:大麻屑30%、稻草50%、稻壳20%;⑥CK:稻草80%、稻壳20%;

栽培季节选在2014年春季至2014年秋季进行,每个配方1个处理,每个处理重复5次。栽培时,栽培场地的四周开好排水沟,防积雨水。然后铲取表土堆在旁边,用作覆土。整地作畦,畦高20~25 cm,畦宽80 cm,畦长8 m,畦间留40 cm宽的人行道。

将原料按配方①、②、③、④、⑤、⑥称取后搅拌均匀,再上床铺料,一般铺3层,第一层铺料厚约10 cm,然后播种,菌种掰成核桃大小的块状,间距约10 cm;第二层铺料厚8~10 cm,以同样的方式进行播种;第三层铺料厚2~5 cm。料堆尽量要紧密结实,使料与种接触紧密,以利菌丝生长;菌种要成块,不要过碎,不用老化菌种。

播种结束后,将畦沟的泥土打细并覆盖在培养料上,要求覆土厚度5 cm左右,覆土完毕后,要及时在菇畦面上覆盖地膜,起到保温保湿的作用。此后的主要工作是控温、保湿及通风换气,每天揭膜通风换气1~2次,每次30 min左右,并观察菌丝生长情况;接种20 d后对土层进行喷水,使土层湿润又不板结。待菌丝长满土层,此时揭掉地

膜,可根据天气情况适量喷水,保持空气湿度在85%以上即可。当土层表面出现白色子实体原基时,每天早晚应向畦床喷雾化水,维持空气湿度90%~95%。

1.2.2 测定项目及方法 发菌期间,观察并测定大球盖菇的菌丝生长情况,即菌丝的色泽及长势情况。调查每个配方培养料的子实体生长情况,测定各配方培养料的前3潮菇的产量,计算培养料的生物学效率,生物学效率(%)=子实体鲜重(g)/培养料干重(g)×100^[7]。

2 结果与分析

2.1 不同培养料配方对大球盖菇菌丝生长的影响

由表1中可以看出,播种后,大球盖菇菌丝在6种培养料上均可定植、萌发生长,但由于大麻屑的添加比例不同,导致各培养料的菌丝生长情况出现差异。从菌丝的长势来看,配方③、④培养料的大球盖菇菌丝长势最好,其次是配方②、⑤培养料的大球盖菇菌丝长势较好,配方①、⑥菌丝长势最差。从菌丝的长速来看,配方③菌丝生长速度最快,20 d菌丝就长满料床,其次是配方②、④、⑤、①,生长速度最慢的是配方⑥,26 d菌丝才长满料床,比其它配方长满床时间慢2~6 d,但菌丝生长状况正常。

表1 不同培养料配方对大球盖菇菌丝生长的影响

Table 1 Effect of different substratum formula on the mycelia growth of *Stropharia rugoso-annulata*

培养料配方 Substratum formula	菌丝色泽 Mycelia color	菌丝长势 Mycelia growth	菌丝疏 密度 Mycelia density	菌丝满床时间/d Days from inoculation to full colonization	原基形成 时间/d Days from inoculation to primordia				采收时间/d Harvesting time			
					第1潮菇 First flush time	第2潮菇 Second flush time	第3潮菇 Third flush time	第1潮菇 First flush time	第2潮菇 Second flush time	第3潮菇 Third flush time		
①	洁白	+	稀疏	24	①	46	62	80	94			
②	洁白	++	稀疏	22	②	44	59	78	93			
③	浓白	+++	浓密	20	③	40	55	74	89			
④	浓白	+++	浓密	23	④	41	56	75	90			
⑤	洁白	++	较密	24	⑤	42	57	76	92			
⑥(CK)	洁白	+	稀疏	26	⑥(CK)	45	58	79	95			

+ 表示菌丝生长势一般; ++ 表示菌丝长势强; + + + 表示菌丝长势最强。

+ indicated mycelia grew weak; ++ indicated mycelia grew strong; + + + indicated mycelia grew stronger

2.2 不同培养料配方对大球盖菇子实体生长的影响

采用上述的栽培模式和管理措施,进行出菇管理,各配方的大球盖菇子实体均能正常生长、外观形态正常,色泽均匀一致。从表2可以看出,配方①②③中,随着大麻屑添加比例的减少、稻草比例的增加,子实体原基形成时间、第1潮菇、第2潮菇、第3潮菇的采收时间有缩短的趋势;而配方④、⑤、⑥中随着大麻屑添加比例的减少、稻草比例的增加,导致子实体原基形成时间、第1潮菇、第2潮菇、第3潮菇的采收时间又有所延长,主要是由于稻草的添加量过多,基质蓬松且表层附有蜡质,阻碍了菌丝向基质内入侵,进而影响了原基形成及采收时间。综合比较分析,配方③的效果最好。

表2 不同培养料配方对大球盖菇子实体生长的影响

Table 2 Effect of different substratum formula on the fruitbody growth of *Stropharia rugoso-annulata*

培养料配方 Substratum formula	原基形成 时间/d Days from inoculation to primordia				采收时间/d Harvesting time			
	第1潮菇 First flush time	第2潮菇 Second flush time	第3潮菇 Third flush time	第1潮菇 First flush time	第2潮菇 Second flush time	第3潮菇 Third flush time	第1潮菇 First flush time	第2潮菇 Second flush time
①	46	62	80	94				
②	44	59	78	93				
③	40	55	74	89				
④	41	56	75	90				
⑤	42	57	76	92				
⑥(CK)	45	58	79	95				

2.3 不同培养料配方对大球盖菇产量及生物学效率的影响

从表3中可以看出,配方③、④的大球盖菇鲜菇总产量较高,生物学效率分别为80.1%、78.4%,2个配方间差异不显著,与其它配方间差异极显著;其次是配方⑥,生物学效率为76.9%,配方②、①的产量最低,生物学效率分别为72.8%、69.2%,综上所述,最佳栽培配方为配方③。

表 3 不同培养料配方对大球盖菇产量及生物转化率的影响

Table 3 Effect of different substratum formula on the yield and biotransformation of *Stropharia rugoso-annulata*

培养料配方 Substratum formula	培养料干重/kg Substratum dry weight	第1潮菇产量/kg First flush yield	第2潮菇产量/kg Second flush yield	第3潮菇产量/kg Third flush yield	鲜菇总产量/kg Total yield of fresh mushroom	生物学效率/% Biotransformation
①	100	20.1±0.4 c	28.3±0.5 c	20.8±0.4 e	69.2±1.2 f	69.2±1.2 f
②	100	21.4±0.4 b	29.3±0.5 c	22.1±0.4 c	72.8±1.3 e	72.8±1.3 e
③	100	22.7±0.4 a	34.1±0.6 a	23.3±0.4 a	80.1±1.4 a	80.1±1.4 a
④	100	23.4±0.4 a	32.7±0.6 ab	22.3±0.4 b	78.4±1.4 b	78.4±1.4 b
⑤	100	22.7±0.4 a	31.3±0.5 b	21.5±0.4 d	75.5±1.3 d	75.5±1.3 d
⑥(CK)	100	22.2±0.4 ab	33.4±0.5 a	20.8±0.4 e	76.9±1.3 c	76.9±1.3 c

同列不同小写字母表示 0.05 水平差异显著。

Different lowercases mean significant difference at 0.05 level.

3 结论与讨论

本研究以大麻屑为栽培原料,设计不同的栽培配方。试验结果表明,大球盖菇菌丝不仅能在以大麻屑为主料的培养基上生长,且能正常出菇。因此,大麻屑代替稻草栽培大球盖菇是完全可行的。其中配方③(大麻屑 50%、稻草 30%、稻壳 20%)是本试验筛选出的栽培大球盖菇的最佳配方。

大麻屑栽培料在接种 20~24 d 后菌丝长满床,而稻草栽培料在接种 26 d 后菌丝长满床,可能是在初期的时候,稻草不容易被菌丝吸收,而大麻屑物理性状好,疏松、透气,在菌丝生长势上,则表现出菌丝生长速度快,满床时间较稻草栽培料的时间短。因此,大麻屑作为培养料明显优于稻草栽培料。

大麻屑可以单独作为栽培大球盖菇的主料,但不是栽培效果最好的,试验发现,其与稻草、稻壳混合栽培大球盖菇的效果较好。其鲜菇产量及

生物学效率随大麻屑和稻草的添加比例变化而变化,究其原因可能是培养料的碳氮比和通气性发生了变化。

本试验采用大麻屑作为培养料栽培大球盖菇,使大量的大麻屑变废为宝,是一种经济、实用的好方法。

参考文献:

- [1] 萨仁图雅,图力古尔.大球盖菇研究进展[J].食用菌学报,2005,12(4):57-64.
- [2] 胡文华.大球盖菇的特征特性及制种栽培[J].西南园艺,2001,29(1):36-37.
- [3] 翁敏勤,赖谱富,赖谱富.大球盖菇多糖的分子质量分布及其单糖的组成[J].中国农业科学,2011,44(10):2109-2117.
- [4] 王殿奎,关凤芝.黑龙江省大麻生产现状及发展对策[J].中国麻业,2005,27(2):98-100.
- [5] 宋友安,张利国,房郁妍,等.黑龙江省发展大麻的优势与主要栽培技术[J].中国麻业科学,2011,33(1):27-30.
- [6] 唐晓莉,马灵飞.大麻秆芯的物理性质和化学组分[J].浙江林学院学报,2010,27(5):794-798.
- [7] 侯志江,李荣春.不同栽培料种植大球盖菇产量对比试验初报[J].西南农业学报,2009,22(1):141-144.

Feasibility Study of Cultivating *Stropharia rugoso-annulata* with Hemp Waste as Substitute Material

SUN Xing-rong, BIAN Jing-yang, GUO Li, LI Jie, ZHAO Jian-tao, JIN Ling

(Daqing Branch of Heilongjiang Academy of Agricultural Sciences, Daqing, Heilongjiang 163316)

Abstract: Hemp waste is the main byproduct of hemp fiber crops, in order to avoid environmental pollution, hemp waste must be reused with multimode as resource recovery. The experiment of cultivating *Stropharia rugoso-annulata* using hemp waste instead of straw was conducted. Effect of different formulas on mycelia growth, fruiting, biotransformation were studied. The results showed that cultivating *Stropharia rugoso-annulata* using hemp waste instead of straw were more thriving mycelia growth, more fruiting, the biotransformation was 80.1%. The best medium formula for *Stropharia rugoso-annulata* cultivation was 50% hemp waste, 30% straw and 20% rice hull.

Keywords: hemp waste; substitute straw; *Stropharia rugoso-annulata*