# 双酶法提取褐蘑菇水溶性膳食纤维研究

#### 刘 莹,周 伟

(辽宁工程技术大学 理学院,辽宁 阜新 123000)

摘要:为了给褐蘑菇深加工提供理论依据,采用酶法制备褐蘑菇水溶性膳食纤维,选择物料比、酶处理时间、酶解温度作为试验因素进行研究。结果表明:酶法提取褐蘑菇水溶性膳食纤维的最佳提取条件为料液比1:10、酶处理时间 1.0 h、酶解温度 60 C,此条件下水溶性膳食纤维产率为 36.1 %。

关键词:褐蘑菇;水溶性膳食纤维;酶法

中图分类号:TS239:S567.3+9 文献标识码:A

膳食纤维(DF)是指能抗人体小肠消化吸收的植物存储或植物细胞壁结构多糖<sup>□</sup>。根据其溶解性的不同,可以分为总膳食纤维(TDF)、水溶性膳食纤维(SDF)和水不溶性膳食纤维(IDF)。水溶性膳食纤维是指不被人体消化道消化,但可溶于温水或热水,且其水溶液又能被其4倍体积的乙醇再沉淀的那部分膳食纤维。膳食纤维不易被消化酶分解,主要化学成分是抗人体内酶水解的非淀粉多糖、木质素以及其它植物细胞壁成分。过去几十年对膳食纤维的研究证明,膳食纤维具有抗肿瘤、降血压、降血浆胆固醇、改善肠道功能、预防肥胖症等功效,人体摄入足够的膳食纤维对

该文采用酶法制备褐蘑菇(Agaricus bisporus)<sup>[3]</sup>水溶性膳食纤维,选择物料比、酶处理时 间、酶解温度作为试验因素进行研究,旨在为褐蘑 菇的深加工利用提供理论依据。

于保持健康和防治疾病有积极作用[2]。

### 1 材料与方法

# 1.1 材料

供试材料为褐蘑菇(辽宁田园公司提供)、丙酮、MES/TRIS 缓冲液、α-淀粉酶、NaOH、HCl、糖化酶、乙醇(以上试剂均为国产分析纯)。所用仪器设备有 JPSD-100 粉碎机、恒温振动器、澳柯玛冰箱、超净工作台(洁净等级 100)、循环水式多用真空泵、恒温鼓风干燥箱 GZX-9140MB、TD5A-WS台式低速离心机。

#### 1.2 提取工艺

1.2.1 工艺流程 参照文献[4]的流程进行。褐

**收稿日期:**2011-08-05

第一作者简介:刘莹(1970-),男,辽宁省阜新市人,硕士,副 教授,从事生物化学研究。E-mail:liuyingfx02@126.com。 文章编号:1002-2767(2012)01-0099-03

蘑菇→粉碎→过筛→加 MES/TRIS 缓冲液→搅拌→水浴→加 α-淀粉酶→水浴→调 pH→加糖化酶→水浴→乙醇沉淀→过滤→干燥→水溶性膳食纤维。

1.2.2 操作要点 称取 10 g样品放入 500 mL的 锥形瓶中,加入 MES/TRIS 缓冲液搅拌,置于 80℃ 恒温振动器中。添入 α-淀粉酶,低速搅拌10 min,置于恒温振动器中 1 h。调 pH 在 4.3~5.0。加入糖化酶,重新封口,置于恒温振动器保持 1 h。往样品中加入预热至 60℃的 95% 乙醇水溶液,抽滤,用 78% 乙醇清洗烧杯,真空抽滤清洗滤渣数次,之后用 95%的乙醇和丙酮抽滤。将滤渣收集到培养皿中。在 50~60℃恒温干燥箱烘制 5 h,将干燥的产品进行磨碎即为水溶性膳食纤维。

#### 1.3 酶法提取水溶性膳食纤维的单因素试验

以水溶性膳食纤维的提取率为指标,分别对料液比(A)、酶处理时间(B)、酶解温度(C)进行单因素试验<sup>[5]</sup>。

1.3.1 料液比对酶法产率的影响 取 10 g 粉碎 褐蘑菇,放入 500 mL 的锥形瓶中,分别选择料液比为 1:8、1:9、1:10、1:11、1:12 加入 MES/TRIS 缓冲液,置于 80  $\mathbb{C}$  水浴锅搅拌 1 h,冷却到 50  $\mathbb{C}$  ,调 pH,先后加入  $\alpha$ -淀粉酶和糖化酶搅拌 1 h,根据体积比 1:4加入 60  $\mathbb{C}$  的 95%  $\mathbb{Z}$  营清洗锥形瓶,用 95%  $\mathbb{Z}$  营和丙酮抽滤,水洗,过滤,干燥,计算水溶性膳食纤维产率。

1.3.2 酶处理时间对酶法产率的影响 方法同 1.3.1,以料液比 1:10 加入 MES/TRIS 缓冲液,分别选择搅拌时间 0.5、1.0、1.5、2.0 和 2.5 h,计算水溶性膳食纤维产率。

1.3.3 酶解温度对酶法产率的影响 方法同 1.3.1,酶解温度分别为 40、50、60、70 和 80℃,计 算水溶性膳食纤维产率。

#### 1.4 正交试验

在单因素试验的基础上,选取料液比、酶处理

时间、酶解温度 3 个因素,采用三因素三水平 L<sub>9</sub>(3<sup>3</sup>)正交试验,对酶法分离提取褐蘑菇水溶性 膳食纤维的最佳工艺条件进行优化(见表 1)。

#### 表 1 正交试验因素水平

Table 1 Orthogonal test factor level

水平 Level	A 物料比 Materials ratio	因素 Factor B 酶处理时间/h Enzyme treatment time	C 酶解温度/C Enzymolysis temperature
1	1:9	0.5	50
2	1:10	1.0	60
3	1:11	1.5	70

#### 2 结果与分析

#### 2.1 料液比对酶法提取产率的影响

在预处理 1 h,酶解温度 50℃的条件下,分别选择料液比为 1:8、1:9、1:10、1:11、1:12,研究料液比对酶法产率的影响。可知,开始时产率随着料液比的增大而增加,但当料液比大于 1:10 时产率增加缓慢,且当料液比再增加时,产率几乎不再增加。因此料液比大一些有利于水溶性膳食纤维的提取,但料液比过大,则在后面的浓缩中造成能量及时间上的浪费。因此,选用料液比 1:9、1:10、1:11 作为正交试验料液比因素的水平。

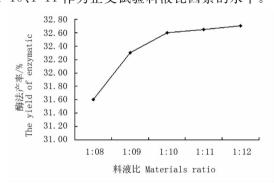


图 1 物料比对酶法产率的影响

Fig. 1 Effect of materials ratio on yield of enzymatic

#### 2.2 酶处理时间对酶法提取产率的影响

选择酶处理时间为 0.5、1.0、1.5、2.0 和 2.5 h,然后在料液比 1:10,酶解温度 50℃条件下,研究酶处理时间对酶法产率的影响(见图 2)。可知,酶处理时间在 1.0 h 时,水溶性膳食纤维提取率随着时间的增加而增加,但在 1.0~2.5 h 提取率基本没有增加。故酶处理时间在 1.0 h 左右为宜。因此,选用酶处理时间 0.5、1.0、1.5 h 作为正交试验酶处理时间因素的水平。

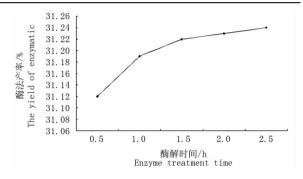


图 2 酶处理时间对酶法产率的影响 Fig. 2 Effect of enzyme treatment time on the yield of enzymatic

#### 2.3 酶解温度对酶法产率的影响

在料液比1:10,预处理1.0 h条件下,分别设定温度为40、50、60、70和80℃,研究酶解温度对酶法产率的影响(见图3)。可知,酶解温度与酶法产率成非正比关系。随着温度的升高酶活性增加,酶解越彻底;但温度过高会使部分酶失活,影响酶解效果。所以选择50、60和70℃作为正交试验酶解温度因素的水平。

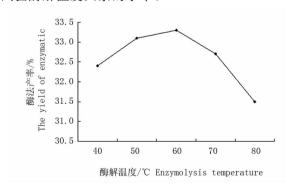


图 3 酶解温度对酶法产率的影响 Fig. 3 Effect of enzymolysis temperature on yield of enzymatic

# 2.4 酶法正交试验

由表 2 可知,各因素对酶法产率影响的主次顺序为:酶解温度>酶处理时间>料液比。酶法

提取褐蘑菇水溶性膳食纤维的最佳提取工艺是:  $A_2B_1C_2$ ,即料液比 1:10、酶处理时间 1.0 h、酶解温度 60%。

表 2 L<sub>9</sub>(3<sup>3</sup>)正交试验结果

Table 2  $L_9$  (33) orthogonal test results

大平 因素 Factor					
	A料液比	B酶处理时间/h	C 酶解温度/℃	产率/%	
Level N	Materials ratio	Enzyme treatment time	Enzymolysis temperature	Yield	
1	1	1	1	29.5	
2	1	2	2	32.6	
3	1	3	3	28.3	
4	2	1	2	36.1	
5	2	2	3	29.3	
6	2	3	1	28.4	
7	3	1	3	29.6	
8	3	2	1	27.9	
9	3	3	2	31.8	
$K_1$	30.1	31.7	28.6		
$K_2$	31.3	29.9	33.5		
$K_3$	29.8	29.5	29.1		
R	1.5	2.2	4.9		

## 3 结论

酶法提取褐蘑菇水溶性膳食纤维的最佳工艺组合为料液比1:10、酶处理时间1.0 h、酶解温度60℃。此条件下水溶性膳食纤维产率为36.1%。参考文献:

[1] 刘伟,刘成梅,林向阳,等. 膳食纤维的国内外研究现状与发展趋势[J]. 粮食与食品工业,2003,12(4):25-27.

- [2] 陈燕卉,陈敏,张绍英,等.膳食纤维在食品加工中的应用与研究进展[J].食品科学,2004(Z1):251-255.
- [3] 刘莹,张丽萍. 褐蘑菇多糖脱蛋白方法研究[J]. 广东农业科学,2008,221(8):114-115.
- [4] 张贇彬,缪存铅,陈小琴.酶解法提取甘薯渣中水溶性膳食 纤维的研究[J],粮油加工,2008(1):122-124.
- [5] 陈亮,谢明勇,田颖刚,等. 车前子可溶性膳食纤维不同测定方法的比较[J]. 食品科学,2008,29(9):538-541.

# Study of Dual Enzymatic on Extraction of Water-soluble Dietary Fiber from Brown Mushrooms

#### LIU Ying, ZHOU Wei

(Biological Science and Engineering College of Liaoning Engineering Technology University, Fuxin, Liaoning 123000)

Abstract: In order to provide theoretical basis for deep processing brown mushroom, dual enzymatic was used to prepare brown mushroom water-soluble dietary fiber. Materials ratio, enzyme treatment time and enzymolysis temperature were chosen as test factors to conduct the study. The results showed that the best extraction conditions to get water-soluble dietary fiber were liquid ratio 1:10, enzyme treatment time 1.0 h, enzymolysis temperature 60°C. The yield rate was 36.1% under the best extraction conditions.

Key words: brown mushroom; water-soluble dietary fiber; enzymatic