

# 浅谈我省发展优质稻生产的措施<sup>\*</sup>

高存启

(黑龙江省农科院绥化农科所, 绥化 152052)

**摘要:** 在回顾我省优质稻米生产的基础上, 提出了把科研、生产、加工和销售结合起来形成产业链是发展优质稻生产的必经之路。搞好优质稻米生产基地建设是发展优质稻米生产的基础, 选择优质品种是前提, 完善优质稻品种配套技术是保证米质的关键, 先进的加工技术是提高优质米商品性能的保证。

**关键词:** 水稻; 稻米品质; 优质稻米生产

**中图分类号:** S 511. 048      **文献标识码:** B      **文章编号:** 1002-2767(2003)02-0038-02

## Superficial Understanding on the Measure of High Quality Rice Development

GAO Cun-qi

(Suihua Agricultural Institute of Heilongjiang Academy of Agricultural Sciences, Suihua 152050)

**Abstract:** On the basis of reviewing high quality rice production in Heilongjiang province, It is necessary path to combine research, production, process and sale into a industrial chain. Construction of base field for high quality rice production is base, selection of high quality cultivars is premise. The corresponding cultivation technique is key and advanced process technique is guarantee for high quality rice production.

**Key words:** rice; rice quality; high quality rice production.

随着改革的深入, 我省水稻已基本上推向了市场。加入 WTO 后大米将是我国粮食中唯一在贸易自由化过程中受益的产品。大米的国际市场, 因品种和米质不同而存在三个类型不同的市场, 其中优质粳米市场约占 12%~15%, 从发展趋势看, 优质粳米市场发展潜力大于优质籼米市场; 优质粳米市场的主要进口国家和地区将是日本、韩国和台湾, 而中国、美国、澳大利亚则可能是优质粳米市场的 3 个主要出口竞争国。我国将是这一市场的最主要受益者。如何抓住机遇, 开发我省优质稻生产, 提高种稻效益, 对富民强省具有重要的现实意义。

### 1 优质稻生产的现状分析

#### 1.1 品种的多乱杂

我省稻区可划分为三大块, 一是松嫩平原的南部、西南部及两岭山地平原的第一积温区, 水稻种植

面积约 28 万  $\text{hm}^2$ , 据 2001 年省种子管理局统计。该区水稻品种种植面积在 0.67 万  $\text{hm}^2$  以上的有五优稻 1 号等 4 个品种, 合计面积 20 万  $\text{hm}^2$ , 且均为优质米品种, 占该区水稻种植面积的 42.6%, 剩余的 16 万  $\text{hm}^2$  均是面积较小的杂乱品种, 占该区水稻种植面积的 57.4%; 二是松嫩平原的中北部二、三积温区, 水稻种植面积约 40 万  $\text{hm}^2$ 。种植面积在 0.67 万  $\text{hm}^2$  以上有空育 131 等 8 个品种, 合计面积 19 万  $\text{hm}^2$ , 占 47.5%, 剩余的 21 万  $\text{hm}^2$  均是面积较小的杂乱品种, 占该区水稻种植面积的 52.5%, 而在 19 万  $\text{hm}^2$  8 个品种中, 只有 4 个优质米品种面积为 12.5 万  $\text{hm}^2$ , 占该区种植面积的 31.2%。而 68.8% 为非优质米品种; 三是三江平原稻区, 水稻种植面积约 91 万  $\text{hm}^2$ 。该区品种比较集中, 1.2 万  $\text{hm}^2$  的有 1 个品种, 4.3 万  $\text{hm}^2$  以上的有 6 个品种, 这 7

\* 收稿日期: 2002-11-18

作者简介: 高存启(1963-) 男, 黑龙江省人, 农艺师, 从事水稻育种及栽培研究。

品种的合计面积 77.6 万  $\text{hm}^2$ , 占该区种植面积的 85%, 杂乱品种只有 13.3 万  $\text{hm}^2$ , 占该区种植面积的 15%, 7 个品种中优质米品种有空育 131 等 4 个, 面积为 58.9 万  $\text{hm}^2$ , 占该区种植面积的 64.7%, 32.1 万  $\text{hm}^2$  为非优质稻品种。

1.2 栽培技术滞后

我省地域辽阔, 生态差异很大, 松嫩平原的南部和西南部及两岭平原活动积温为 2 600~2 900  $^{\circ}\text{C}$ , 中部和北部 2 300~2 600  $^{\circ}\text{C}$ , 三江平原的西南部为 2 550~2 700  $^{\circ}\text{C}$ , 中东部和北部为 2 300~2 500  $^{\circ}\text{C}$ 。从土壤条件看, 松嫩平原有黑土、草甸土和盐碱土, 三江平原有机质土、白浆土和盐碱土, 土壤肥力差异很大。从水源看, 有地下水和河水。综上所述, 各积温区的温、光、水、土质等对稻米的品质均有较大影响, 尤其农艺措施直接影响稻米的品质, 而稻农均沿用以前的水稻高产栽培技术进行生产, 优质米品种没有配套的先进栽培技术, 不能保证优质品种的质量。

1.3 生产零散, 不能形成规模

我省除三江平原垦区外, 其它稻区由于生产体制的原因造成了水稻生产的分散性、种植的随意性、流通的无序性, 这对稻米生产的规律性和稳定性都产生了负面影响, 削弱了优质品种的市场竞争力。

1.4 加工机械及加工技术滞后

市场上消费者最先接触的是稻米的外观品质。稻米加工机械及加工技术是保证稻米外观品质的关键环节, 我省除垦区外的稻区由于水稻生产的分散性、种植的随意性、流通的无序性, 使稻米的加工业规模较小, 制约着优质稻米的竞争力。

2 发展优质稻米生产的几点建议

2.1 产业化是发展优质稻米生产的必经之路

为了提高稻米质量, 发展优质稻米生产, 提高种稻效益, 使我省稻米在国内外稻米市场上有强大的竞争力, 必需走优质稻米产业化的道路, 即把科研、生产、加工和销售连接起来, 形成优质稻米生产一条龙的产业链, 其中龙头企业是该产业链的重要支柱。

2.2 搞好基地建设, 形成规模种植是发展优质稻米生产的基础

要想改变水稻生产的分散性、种植的随意性、流通的无序性, 使优质稻米生产形成规模, 建设优质稻米生产基地是最佳措施。在基地中龙头企业是沟通

市场与农户的桥梁和纽带, 通过农业科研形成优质品种的配套技术, 根据市场需求, 统一规划, 统一供种, 统一管理, 实施标准化的生产、管理和产后技术服务。可根据我省的生态条件, 每个生态区中建立若干个具有一定规模的优质稻米生产基地。

2.3 选择优质品种是发展优质稻米生产的前提

根据市场需求, 按生态区进行品种规划, 各个生态区应稳定 3~5 个优质稻米的主栽品种, 在确定品种时除优质外, 还要考虑品种的抗逆性、适应性, 特别要注意品种的熟期, 应选用中熟、早熟品种, 不能选用晚熟品种。

2.4 完善优质品种的优质栽培技术是提高稻米品质的关键

许多研究结果表明, 农艺措施与稻米品质密切相关。穗粒肥适当施氮, 有利于防止早衰, 促进子粒充实, 千粒重增加, 成熟度提高, 加工品质特别是精米率提高显著。粒肥追施氮肥, 对提高蛋白质有利, 但对品质有很大影响。收获前脱水过早, 谷粒充实受阻, 垩白增多, 整精米率下降, 外观品质变差, 食味变坏。收获是否及时也会影响稻米食味和外观加工品质。因此, 必需因环境条件和品种制定配套的优质栽培技术规程, 这是保证米质的关键。

2.5 先进的加工技术设备是提高优质米商品性能的保证

先进的稻米加工设备, 能确保稻米的品质, 提高其商品性能。优质稻加工条件要求严格, 而目前, 由于我省加工企业的零散性和小型性, 除少数企业加工设备较先进外, 多数地方设备简陋, 加工流程简单, 缺少分级、精选、抛光、色选等先进的加工环节, 加工出来的优质稻整精米率低, 米糠、碎米量高, 光洁度低, 影响了优质米加工的品质。因此, 我省要加大这方面的投入, 增加先进设备, 改善加工条件, 提高加工质量和优质米的商品性能, 创立优质品牌。

参考文献:

[1] 许立, 罗玉坤. 搞好基地建设是发展优质米产业的基础[J]. 中国稻米, 2001, (1): 15-16.  
[2] 朱建华, 朱颖. 常熟稻米品质的现状与提高的途径和技术[J]. 中国稻米, 2001, (6): 39-40.  
[3] 环爱华. 浅谈稻米品质及其影响因素[J]. 中国稻米, 2001, (4): 8-10.  
[4] 李思恒. 中国“入世”及其对国内稻米市场的影响[J]. 中国稻米, 2001, (1): 11-14.