

# 论玉米大方制种

冯贵轩 金仁济

(呼兰县种子公司)

种子工作由“四自一辅”发展到“四化一供”，使供种体制发生了质的变化。特别是农村广泛实行专业承包等生产责任制以后，农民对良种质量的要求更高了。因此，如何建立巩固的繁种基地，生产出高标准、高质量的种子，满足生产需要的问题，已经成为急待解决的重要课题。我县于1979年建立种子公司以后，对两杂种子集中大方制种进行了尝试。1982年县、社两级普遍采用集中制种形式，初步扭转了过去队队分散制种的不利局面，在种子生产上收到了显著效果：全县玉米制种面积为19,270亩，其中百亩以上的制种田块占90%以上。县公司的8,596亩玉米制种田，每块地都在450亩以上，其中在腰卜公社搞的一块2,014亩的龙单二号制种田，占全县玉米制种面积的10.5%；在大灾之年获得420,776斤种子，纯度、净度、芽率、水份都达到一级种子标准。

## 具体做法

### 一、互相串地、集中连片

1982年县公司的2,014亩大方制种地块，落在腰卜公社腰卜和三家子两个大队九个生产队，占这两个大队玉米播种面积的34.3%。因此，搞玉米大方制种第一步要组织大小队统一选地，按各队的制种计划进行串地，使地块基本连片成方，四周空间隔离300米以上。

### 二、订合同、立公约

县公司分别与生产队签订制种合同，在合同书上明确规定甲、乙双方各自承担的责

任。各生产队之间要订立联合制种公约。公约规定：①各小队在大方外围各自的地边要设置300米以上的隔离区；②拔杂去雄时要严格按技术方案认真进行操作，如果哪一个队因违反《方案》造成制种田报废，对这块地所涉及到的临队种子田的损失，要由那个队负全部责任；③在田间管理期间，因拔杂、去雄不彻底等危及其它生产队制种田的种子质量，经催促又迟迟不采取有效措施时，公社种子站和大队干部组成的领导小组，有权调动其他队社员来处理，受处理的生产队要付双工资。

### 三、加强技术指导

县公司除派两名技术人员蹲点，负责面对面技术指导外，在春播前召开训练班培训大小队干部及农民技术员，并在播种、拔杂、去雄等关键时期，通过现场会形式传授技术，以保证制种工作进行顺利。

### 四、加强组织领导

由县公司经理、公社种子站站长、县社蹲点技术员及两个大队干部组成领导小组，指挥生产，并处理生产中的一些问题。各生产队队长和技术员负责本队种子田的指导工作。

## 几点好处

### 一、保证繁种计划的实现

大方制种是以巩固的繁种基地为基础的，有了基地才有可能落实好繁种计划。同时由于生产单位受价格政策、粮食指标以及繁种合同的约束，生产出来的种子即不外流，也不自留，产多少交多少，可使繁育、经

营、推广计划如数兑现。

## 二、实现种子生产专业化

建立牢固的繁种基地是实现种子生产专业化的前提条件,建立强有力的技术队伍是种子安全生产的技术保证。大方制种,种子田的比重大,生产单位需要投放大量的劳动力去管理种子田,而不是分散小片制种时的派工临时抓、种子田无专人管的情况了。现在真正能做到领导、土地、劳力三固定,生产单位能集中三力实行种子专业化生产。同时由于按季向社员传授技术,培养起名符其实的农民技术队伍,充分发挥技术骨干作用。

## 三、有利于设置隔离区,提高种子质量

两杂种子的纯度除与种原有关外,很大程度上受隔离条件的影响。因此,两杂制种过程中隔离条件是必须认真解决的,而且是较难解决的实际问题。就玉米而言,我县常年播种面积为75万亩左右,占粮豆播种面积的42%,最高时可占51%,这么大的玉米生产田,找到合适的隔离区是很困难了。特别是农村实行大包干责任制后,隔离的问题更突出了。1981年春,全县种子田联合检查结果,仅隔离条件一项,县、社、队合格率分别为98.92%、85.1%及55.8%。1982年县、社两级普遍采用集中大方制种后,基本杜绝了隔离不合格的地块。

大方制种,对种子田的隔离、田间管理、烘干精选等每一个环节,都能认真的施以必要的防杂保纯的技术措施,确保种子具有很高的杂种优势,因此比分散配制的种子有明显的增产效果。如1982年搞的县、社、队三级制种质量对比试验结果,除孟家、利民、双井公社社制的种子其粮食产量接近县制的外,其他单位的均减产14.23%以上。

## 四、有利于技术指导

过去县公司的玉米制种田星罗棋布,相距很远,技术指导非常不利。实行了大方制种,可以派专人蹲点跟班指导和把关,能及时发现问题解决问题,保证繁种任务的顺利完成。

## 五、有利于发挥种子加工机械的作用

种子加工机械是“四化一供”的重要内容,是促进种子质量标准化的重要手段,是一项促进粮食增产的有效措施。1981年永兴七、八队配制的松三一号种子84,500斤,含水量为27%,靠自然晾晒,占用大片晒场和苫布等设备,每天出20多个劳力,干了一个月。含水量降到17%,净度仅有96%。而其他队配制的龙单二号种子,虽然含水量达30%,利用烘干室烘干只用了三天,就检斤入库。缩短了种子脱水时间,确保种子安全越冬,提高了净度、芽率,同时节约了时间和劳力以及大量的能源。机械加工是工省效宏的好办法,但是,机械加工要求时间紧、加工量大、加工时间集中等特点,靠过去小块地分散制种是根本无法解决的,只有集中大方制种才有可能有组织、有秩序的集中运力、人力、时间,进行烘干加工。保证机械“吃饱”,充分发挥加工机械的作用。

## 六、领导重视、群众积极性高

种子田高度集中实行大方制种,种子生产好坏直接影响当年社员分配和第二年的生产用种问题。因此,县、社、队各级领导层层都重视,力争把工作抓好。而社员认为繁殖良种是一门有保证的生财之道,他们为了多生产种子,选好地、投好肥,每个生产环节都能抓早、抓细、田间管理上真正做到种、铲、蹬、间、追、收六优先,千方百计争取多产种、产好种、力求增加收入。

## 几点看法

一、大方制种必须选择领导力量强,群众积极性高,生产条件好的生产队,最好是在老繁育点搞。

二、要选择土地好,有灌溉条件,早涝保收的稳产高产的生产队。

三、必须实行合同制,技术人员要实行责任制,才能充分发挥他们的作用。

四、必须有较先进的种子烘干、加工设备,才能保证种子质量和数量。